

## Top level infeed palletisers

Palettizzatori a ingresso dall'alto



### Top level infeed palletisers for secondary packages (shrink-wraps, trays, cartons and cases)

GEA Procomac Packaging Palletisers are based on recent designs, fitted with modern components and kinematics: thereby they are "Legacy-free" systems, made up of standard units used on all product lines, and they share a common hardware/software platform.

All the main movements of the machines are executed by means of inverter and controlled with encoders. In this way it is possible to finely adapt the machine to any product.

All the movement parameters are customised for each format and stored in the memory of the control PLC.

### Palettizzatori dall'alto per confezioni secondarie (fardelli, vassoi, cartoni e casse)

*I palletizzatori GEA Procomac Packaging sono di recente progettazione e si avvalgono di componenti e cinematismi moderni: si tratta di sistemi modulari "Legacy-free", costituiti da gruppi standard utilizzati su tutte le linee di prodotto e una piattaforma hardware/software comune. Tutte le movimentazioni fondamentali delle macchine sono azionate tramite inverter e controllate con l'ausilio di encoders. Questo permette di adattare la macchina ad ogni prodotto. Tutti i parametri dei movimenti vengono archiviati nella memoria del PLC di controllo e personalizzati per ogni formato.*

## Agilis

- Mobile pallet.
  - Single, double, triple feeding or programmable feeding.
  - Machine designed for medium to high production speeds and 24-hour production schedules, ideal for centralised palletising systems.
  - Easy access to the layer formation and layer deposit zone;
  - Idle-roller sliding platform.
  - Belt handling for dramatic reduction in operating noise and elimination of lubrication interventions.
  - Independent and motorised side compacting guides for asymmetrical patterns.
- *Paletta mobile.*
  - *Singolo, doppio, triplo ingresso o soluzioni personalizzate di ingresso.*
  - *Macchina progettata per cadenze produttive medio-alte e produzioni a ciclo continuo, ideale per impianti di palettizzazione centralizzati.*
  - *Facile accesso alla zona formazione strato e alla zona di deposito strato.*
  - *Piano scorrimento a rulli folli.*
  - *Movimentazione con cinghie per ridurre rumorosità ed eliminare la lubrificazione.*
  - *Sponde compattazione piano indipendenti e motorizzate per schemi asimmetrici.*



## Pressus

- Mobile pallet.
  - Side layer pusher.
  - Single or double feeding.
  - Simplified machine, with a reduced number of components, designed for compact configurations.
  - Easy access to the layer formation and layer deposit zone.
  - Very compact structure, easy to insert in plants with limited space available.
  - Sliding platform made in low friction material.
  - Belt handling for dramatic reduction in operating noise and elimination of lubrication interventions.
  - Pneumatically controlled layer side compacting guides.
- *Paletta mobile.*
  - *Spintore laterale.*
  - *Singolo o doppio ingresso.*
  - *Macchina essenziale, con un ridotto numero di componenti, ideale per linee compatte.*
  - *Ottima accessibilità alla zona di formazione strato e alla zona di deposito.*
  - *Struttura molto compatta, adatta all'inserimento in spazi ristretti.*
  - *Piano scorrimento con materiale a basso attrito.*
  - *Movimentazione con cinghie per ridurre rumorosità ed eliminare la lubrificazione.*
  - *Sponde compattazione strato a comando pneumatico.*



## Special arrangements

Personalizzazioni



The modular construction allows tailored configurations:

- presence and positioning of the layerpad device and the layerpad stores; with centring devices for a better grip and layer deposit, automatic operations, automatic layerpad level adjustment, separated layerpad device on empty pallet, top level layerpad store on dummy pallet, hydraulic lifting units, double layerpad store for continuous operations;
- presence and positioning of the pallet stores, with Dusseldorfer Pallet and layerpad management;
- single, double or multiple feeding of the containers, with a lane divider from 1 to 2 lanes. This includes programmable feeding for in-line formation of the entire layer and triple in-line feeding.
- AGILIS design is beneficial as it can be tailored to particular applications.

La costruzione modulare permette di personalizzare ogni progetto:

- *presenza e posizione del mettifalda e del magazzino falde, con centratori per migliorare presa e deposito, operazioni automatizzate, recupero automatico del livello falde, posizionamento falda su paletta vuota, carico su falsa paletta in quota, sistemi di sollevamento idraulico, doppio magazzino per operatività continua;*
- *presenza e posizione del magazzino paletta, con gestione delle demi-palettes e delle falde relative;*
- *ingresso confezioni singolo, doppio, con divisore da 1 a 2 file, con divisore programmabile per la formazione in linea dell'intero strato, con triplo ingresso in linea.*
- *La struttura di AGILIS è particolarmente adatta a modifiche per applicazioni particolari.*



# State-of-the-art automation

Automazione evoluta



- All our machines are wired with high-speed data network.
- Considerable reduction of number of cables.
  - Machines are divided into separate sub-areas for easy troubleshooting.
  - Encoders and inverters are automatically re-programmed upon substitution (Plug & Play).
  - Operator push-button panel positioned near the intervention areas to restrict machine stoppage times.
  - An extensive use of photo-electrical barriers which allow the operators easy and safe access.

- Tutte le macchine sono cablate con rete dati ad alta velocità.*
- *Drastica riduzione del numero di cavi impiegati.*
  - *Suddivisione della macchina in aree separate che facilitano la ricerca di guasti.*
  - *Riprogrammazione automatica di encoder e inverter (Plug & Play).*
  - *Pulsantiere operatore posizionate vicino alle aree di intervento per limitare i tempi di fermo macchina.*
  - *Uso estensivo di barriere fotoelettriche per consentire il facile accesso degli operatori in condizioni di sicurezza.*

## User friendly control panel with graphic interface

- Two access levels: for the operator, with a few simple controls and for the maintenance engineer, with an extended menu for the complete control of the machine.
- Graphic display of alarms and data for the machine and the complete line.
- Setting up of operation parameters, selection of preset palletising layouts with preview, control and recording of production batches.

## Options:

- Programmed maintenance interventions, highlighting the component and the type of operation to be performed.
- Operator's manual & electrical documentation on-line.

## Pannello di controllo 'user friendly' con interfaccia grafica

- *Due livelli di accesso: per l'operatore, con pochi e semplici comandi, e per il tecnico di manutenzione, con un menù esteso per il completo controllo della macchina.*
- *Visualizzazione dati e allarmi per macchina e linea completa.*
- *Impostazione parametri di funzionamento macchina, selezione schemi preimpostati con preview, registrazione e gestione anagrafiche prodotti.*

## Opzioni:

- *Operazioni di manutenzione programmata, con indicazione del dispositivo e del tipo di controllo da effettuare.*
- *Manuali operativi e schemi elettrici on line.*



Established with the intent to manufacture conveyors to integrate the filling systems built by GEA Procomac SpA, over the years GEA Procomac Packaging division has been expanding its know-how and the range of machines in order to be able to provide complete turnkey packaging plants, and has been extending its business in areas outside the Beverage sector.

*Fondata con lo scopo di realizzare trasportatori per integrare i sistemi di riempimento costruiti da GEA Procomac SpA, nel corso degli anni la divisione GEA Procomac Packaging ha allargato il proprio know-how e la propria gamma di macchine per poter fornire impianti di confezionamento completi chiavi in mano estendendo la propria attività anche al di fuori del settore Beverage.*



## Process Engineering GEA Procomac Packaging

GEA Procomac SpA - Via A. Moro 1/A, 43044 Collecchio (PR) Italia  
Tel. +39 0521 333711, Fax +39 0521 333763  
packaging.procomac.it@geagroup.com  
www.procomacpackaging.com

# Top level infeed palletisers

Palettizzatori dall'alto



Process Engineering  
**GEA Procomac Packaging**

